

UniMover[™] D 100

Unterfahrgeräte



FUNKTIONEN

Kompaktes Design, das den Betrieb in stark frequentierten Bereichen ermöglicht

Modulare Handhabungsgeräte, die auf eine Vielzahl von Anwendungen zugeschnitten sind

On-Demand-Hindernisvermeidung, die in bestimmten Bereichen aktiviert oder deaktiviert werden kann

UniMover™ D 100

Der UniMover™ D 100 ist ein Mitglied der Oceaneering-Familie der mobilen Unterfahr-Roboter. Er eignet sich für den Transport von Leichtgütern wie Kisten, Behältern, Tablettis und einzelnen Gegenständen, entweder zur Produktionsverkettung oder bei Ware-zu-Mensch-Applikationen. Der UniMover™ D 100 zeichnet sich durch ein sicheres Verhalten aus und bietet gleichzeitig eine flexible Gebäudenavigation. Wie alle unsere mobilen Roboter kann auch der UniMover™ D 100 in gemischten Flotten betrieben werden.

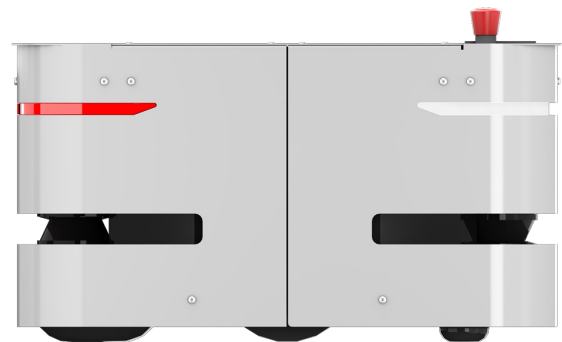
Technische Daten

Max. Last	100 kg
Lastwechsel	Siehe in den Optionen die Handlingseinheiten
Hühhöhe	Abhängig von den Handlingseinheiten
Dimensionen (L x W x H)	680 x 460 x 390 mm
Antrieb	2x Fahreinheiten, differential
Fahrgeschwindigkeit	Bis zu 1.5 m/s
Drehkreis	Auf der Stelle drehend 370 mm
Navigationssystem	Gebäudenavigation
Positionsgenauigkeit	± 10 mm linear, ± 1° rotational
Batterie	Lithium-Ionen-Batterie 24 V
Batterieladung	Bodenladekontakte (automatisch)
Umgebung	innen
Gehäuse	pulverbeschichtet
Sicherheit	1x Sicherheits-SPS 1x Personenschutzscanner für 270 Grad Schutz 1x Nothalttaster 2x Bumper
Kommunikation	Wi-Fi
Anzeige	Kabellose Bedienoberfläche mit externem USB- und Ethernet-Port
Standard	ISO 3691-4
Optionen	Personenschutzscanner für 360 Grad rundum Handlingseinheit – Fördertechnik Handlingseinheit – anhebbare Haube Handlingseinheit – abschliessbarer Schrank Touchscreen-Display

Oceaneering Mobile Robotik für fortschrittliche Logistiklösungen

Lösung für Ihre Anforderungen in den Bereichen Materialhandhabung und Logistik aufzuzeigen, ist unser Ziel. Wir entwerfen innovative mobile Roboterlösungen, produzieren und implementieren sie und pflegen sie auf Wunsch. Unser hochqualifiziertes und erfahrenes Team gewährleistet eine einwandfreie mobile Roboterlösung zu niedrigen Gesamtkosten, ohne die Leistung zu beeinträchtigen. Wir liefern sichere und nachhaltige Systeme, die sich auf die Reduzierung Ihres Kohlenstoff-Fußabdrucks konzentrieren, indem wir standardisierte Roboter und eine benutzerfreundliche Software-Steuerungsplattform verwenden. Unser globales Team ist bereit, Ihnen zu helfen.

- » Über 1.700 mobile Roboter wurden in den USA, Kanada, Europa, dem Nahen Osten, Australien, Singapur und Japan eingesetzt – mit 100 mobilen Robotern in unserer größten aktiven Flotte
- » Über 30 Jahre Erfahrung in der Entwicklung, Integration und Wartung von mobilen Industrierobotern mit einer kumulierten Laufleistung von mehr als 50 Millionen Kilometer und erfolgreichem Abschluss von 160 Millionen (und mehr) Transporten
- » Ein vertrauenswürdiger Partner für die Automobil-, Gesundheits-, Fertigungs- und (Intra-) Logistikbranche.



- Weitere Informationen finden Sie unter: oceaneering.com/OMR